

Wie man
50%
Zeit spart ...



50%

Zeit sparen

bei extrem glatten Oberflächen



Zeit für einen
Werkzeugwechsel!

Die nächste Generation Hohlfräser:
Bornemann
V-HSC-Hohlfräser



Hohlfräser V-HSC 1

Fräswerkstoffe

Harte, spröde Kunststoffe in aufgeschäumter Form:

- Polystyrol (PS), z. B. Styropor
- Polyurethan (PU)
- und andere

Anwendungen

Fräsen bzw. Herstellung von:

- Gießereimodellen für das Vollformgießverfahren, z. B. für Preß- und Ziehwerkzeuge, Maschinenteile oder für Kunstguss
- Mehrwegmodellen
- Kunststoffgießmodellen
- Anschauungsmodellen
- Verpackungen



Hohlfräser V-HSC 2

Fräswerkstoffe

halbharte bis zähe Kunststoffe in aufgeschäumter Form:

- Polyethylen (PE)
- Polypropylen (PPE)
- Polyurethan (PUR)
- und andere

Anwendungen

Fräsen bzw. Herstellung von:

- Koffereinlagen
- anatomischen Sitzen, Unterlagen und Polstern für Medizin und Orthopädie
- Rohrisolierungen
- technischen Frästeilen für viele unterschiedliche Anwendungen

Auch als Schaftfräser mit Kühlluftbohrung.

Die neuen Bornemann V-HSC-Hohlfräser



Bis 50 % reduzierte Fräszeiten

- für hohe Planungssicherheit bei Terminen
- für profitables Fräsen auch bei Serien

Überragende Qualität der Fräsoberflächen

- minimiert die manuelle Nacharbeit
- geben hohe Planungssicherheit für die Produktqualität

Effektive, permanente Direktabsaugung und extrem hohe Spanförderleistung


- nutzen konsequent das Potenzial der CNC-Fräsmaschine
- kühlen an der Frässtelle
- halten Maschine und Produktionsräume sauber

Schnell auswechselbare Fräsertops

- erlauben den raschen Wechsel auf andere Kopfformen
- garantieren den anwenderfreundlichen Austausch des am meisten beanspruchten Fräserteils

BW-Spezialhärtung der Fräser

- gewährleisten hohe Standzeiten

Die neuen
V-HSC-Hohlfräser
sind auch in unserem
 -Paket enthalten.

Bornemann-Werkzeugtechnik GmbH
Klus 9 • D-31073 Delligsen
Tel.: 05187/9400-0 • Fax: 05187/9400-33
eMail: info@bornemann-werkzeugtechnik.de
Internet: www.bornemann-werkzeugtechnik.de